

## Fíbrové kotouče



## Fibrové kotouče – výrobní program

### Vlastnosti výrobků

- vysoký úběr
- stabilní fibrový podklad
- tvarová stálost kotouče zaručuje konstantní rychlost broušení (řeznou rychlost)
- vysoká využitelnost díky dlouhé životnosti
- nízká hlučnost
- vzhledem k vysokému rozsahu zrnitosti jsou použitelné od hrubování až po jemné broušení
- agresivní brus díky speciálnímu složení brusiva
- barevné odlišení jednotlivých výrobků podle typu obráběného materiálu usnadňuje volbu vhodného brusiva
- při použití flexibilního podložného talíře lze dobře brousit i nerovné plochy
- umožňují účinné opracování i těžko přístupných míst

### Hlavní použití

- hlavní použití na uhlových bruskách
- ideální na broušení ploch
- vhodné zejména pro vysoké zatížení orientované na výkon
- opravy, odstraňování otřepů, začišťovací práce
- odrezování
- opracování svarů

### Popis výrobků

	4700 siaral	4815 siacut	4819 siaron	4924 siamet
Barva na straně zrna	černá	zelená	modrá	červenohnědá
Obráběný materiál	litina kámen sklo	nerez titan	uhlíková ocel stavební ocel	neželezné kovy obecná ocel
Typ zrna	karbid křemíku	zirkonkorund resp. vysokovýkonný korund	zirkonkorund resp. vysokovýkonný korund	vysokovýkonný korund
Pracovní zatížení	vysoké	vysoké	vysoké	lehké
Rozsah zrnitosti	16 až 320	36 až 150	24 až 120	16 až 120

### Objednací čísla podložných talířů

		Ø 115	Ø 128	Ø 180
Závit M14		T7001.0115.8	T7020.0125.1a	T7022.0180.1
Závit 5/8"			T7023.0125.1a	T7023.0180.1